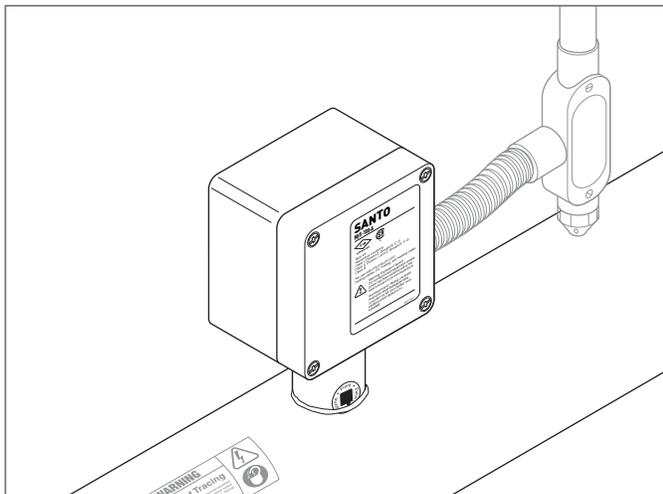


MFS-100-A, L-A MFS-100-E, L-E MFS-100-EP, L-EP 带接线盒的单入口电源连接安装说明



批准

危险场所



Class I, Div. 2, Groups A, B, C, D Class II,
Div. 2, Groups E, F, G Class III
CNEx16.4105X
Ex e II C T3-T6 Gb

[MFS-100-A only*]
MFS-100-A经CNEx认证可用于:



IECEX

UFA-CR/UFA-CT: CNEx 16.4101U
UFB-CT: CNEx 16.4102U
UFC-CT: CNEx 16.4104U
UFO-CT: CNEx 16.4088U
ABB-CT: CNEx 16.4062U

(1) 除ABB外

* 有关系统温度代码, 请参阅加热电缆或设计文档。

(2) 除UFO-CT

附件内容

项目	数量	描述
A	1	支架装配
B	1	封芯器
C	1	绿/黄管
D	1	电缆润滑剂
E	1	电缆扎带
F	1	盖子
G	1	接线盒

警告:

该部件是一种电气设备, 必须正确安装, 以确保正确操作并防止电击或火灾。请阅读这些重要警告, 并仔细遵循所有安装说明。

- 为了在加热电缆损坏或安装不当的情况下尽可能减少持续电弧引起的火灾危险, 并符合Santo工业伴热解决方案、机构认证和国家电气规范的要求, 必须使用接地故障设备保护。传统的断路器不能阻止电弧放电。

- 组件批准和性能仅基于使用Santo工业伴热解决方案指定的零件。不要使用替代零件或乙烯基胶带。
- 黑色加热电缆芯和光纤导电, 可以短路。它们必须适当绝缘并保持干燥。
- 损坏的总线线可能过热或短路。划破护套或芯线时, 不要断开母线股线。
- 安装前和安装过程中保持部件和加热电缆端子干燥。
- 仅使用耐火绝缘材料, 如玻璃纤维缠绕和阻燃泡沫。

注意安全:

健康危害: 长期或反复接触核心密封剂可能导致皮肤刺激。彻底洗手。密封胶过热或燃烧会产生烟雾, 可能导致聚合物烟雾热。

描述

MFS-100-A和MFS-100-L-A是额定电源连接套件。它设计用于SANTO:UFA-CR、UFA-CT、UFB-CT、UFC-CT、UFO-CT和ABB-CT工业平行加热电缆。

MFS-100-L-A采用更大的接线板, 最多可容纳6根AWG电源线。

该套件的安装温度可低至-40° F (-40° C)。

如需技术支持, 请致电Santo 伴热解决方案电话 +8652383766776。

需要工具

- 钢丝钳
- 实用刀
- 大号一字螺丝刀
- 剥线钳 (用于ABB-CT)
- 1/4英寸或更小的平头螺丝刀

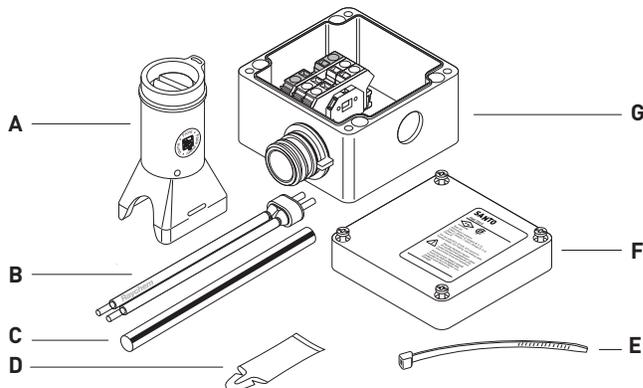
- 可调钳子
- 尖嘴钳
- 标志

所需附加材料

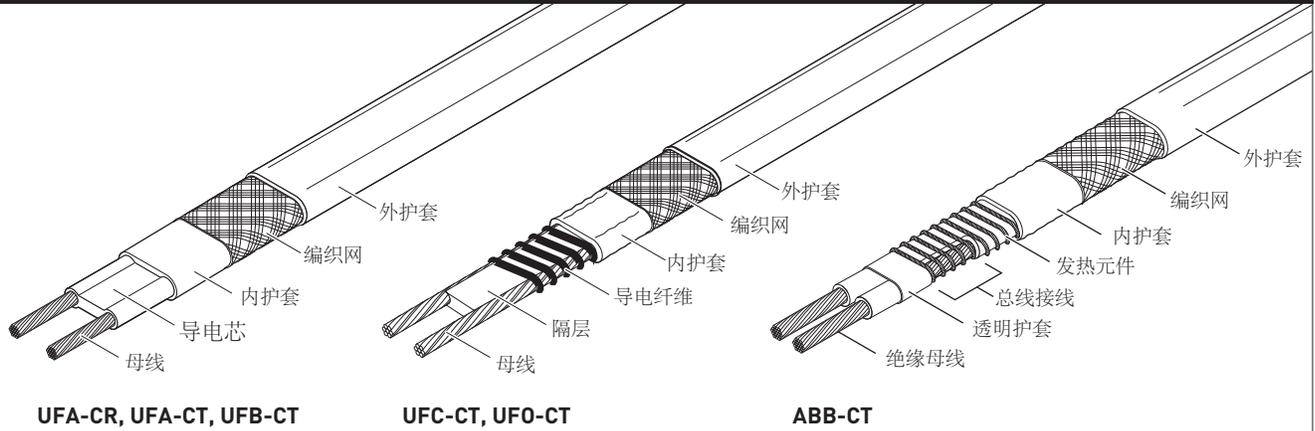
- 管带
- GT-66或GS-54玻璃布胶带

可选材料

- 建议的管道排水:
JB-DRAIN-PLUG-3/4IN零件号278621-000
- 适用于1英寸 (25 mm) 和更小管道的小管接头。



Heating cable types



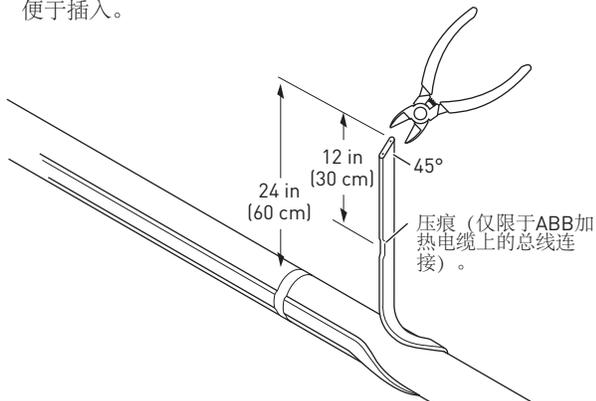
UFA-CR, UFA-CT, UFB-CT

UFC-CT, UFO-CT

ABB-CT

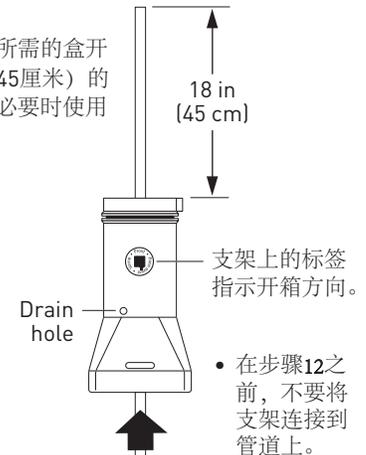
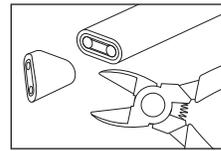
1

- 允许安装大约24英寸（60厘米）的电伴热带。对于ABB，从总线凹口切割12英寸（30厘米）的电缆。
- 在大约45°处切断加热电缆端部，以便于插入。



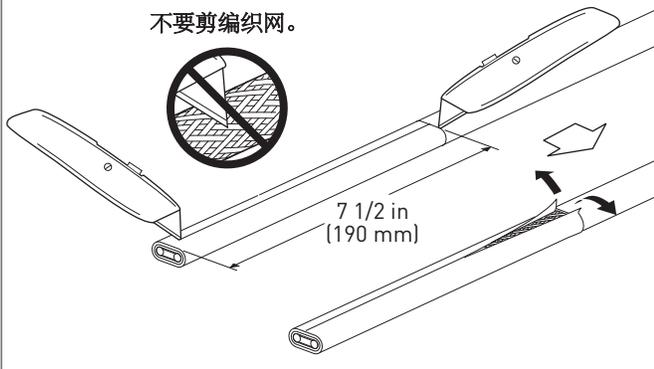
2

- 可选：如果支架要安装在管道的底部，在插入电缆之前先敲出排水孔。
- 使支架上的标签朝向所需的盒开口方向，将18英寸（45厘米）的加热电缆推过支架。必要时使用电缆润滑剂。
- 方形电缆以90°切割结束。

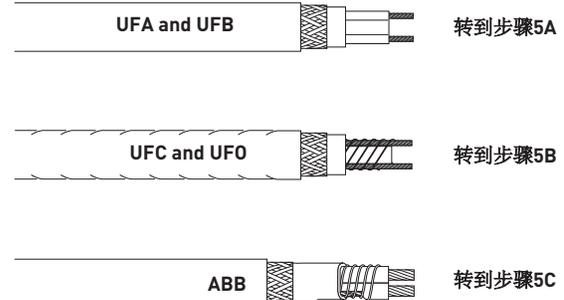


3

- 如图所示，轻轻地在外层护套周围和下方划线。
- 弯曲加热电缆，使护套在刻痕处断裂，然后剥下护套。



4



5A **UFA and UFB**

- 把编织网向后推，形成一个皱褶。
- 在折叠处，使用螺丝刀打开编织网。
- 弯曲加热电缆，使其穿过编织网的开口。
- 如图所示，轻轻地在内护套周围和下方划线。
- 剥下内护套。
- 凹槽芯。
- 从芯上剥下总线线。
- 得分核心总线之间内护套处。
- 弯曲和咬合芯。
- 从总线上剥下芯线。
- 移除总线导线上的任何剩余芯材。
- 拉紧编织网，拧成辫子型。

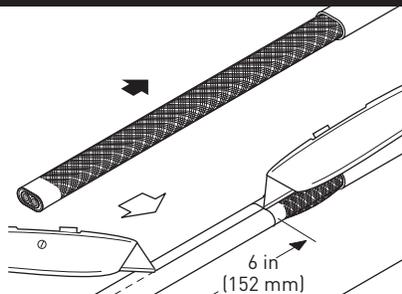
转到步骤6

5B **UFC and UFO**

- 把编织网向后推，形成一个皱褶。
- 在折叠处，使用螺丝刀打开编织网。
- 弯曲电伴热带，使其穿过编织网的开口。
- 如图所示，轻轻地在内护套周围和下方划线。
- 剥下内护套。
- 切割并去除所有纤维股。
- 划破并取下中心垫片。
- 清除总线导线上的任何剩余纤维材料。
- 拉紧编织网，拧成辫子。

转到步骤6

- 把编织网向后推，尽可能地扎紧。



- 如图所示，轻轻地在内护套周围和下方划线。



- 剥下内护套。



- 松开加热元件，如图所示切割和拆卸。



- 如图所示，在透明外套周围和下方轻轻划出一道划痕。



- 弯曲加热电缆，在刻痕处折断护套，然后剥下护套。



- 将编织网向前推。如图所示，用螺丝刀打开编织网。



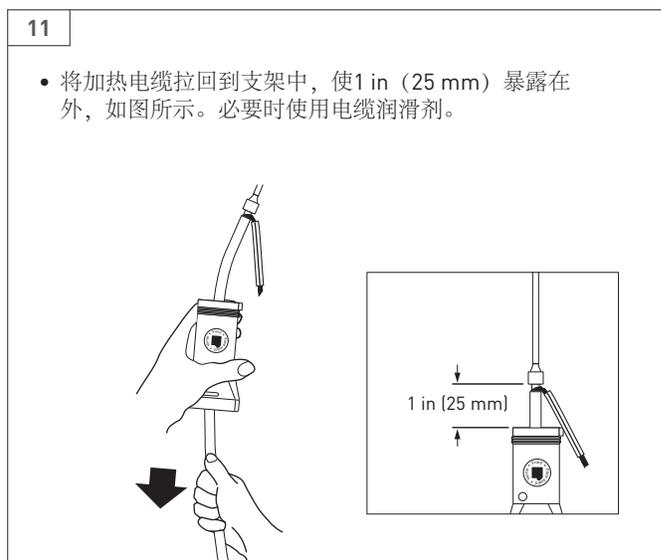
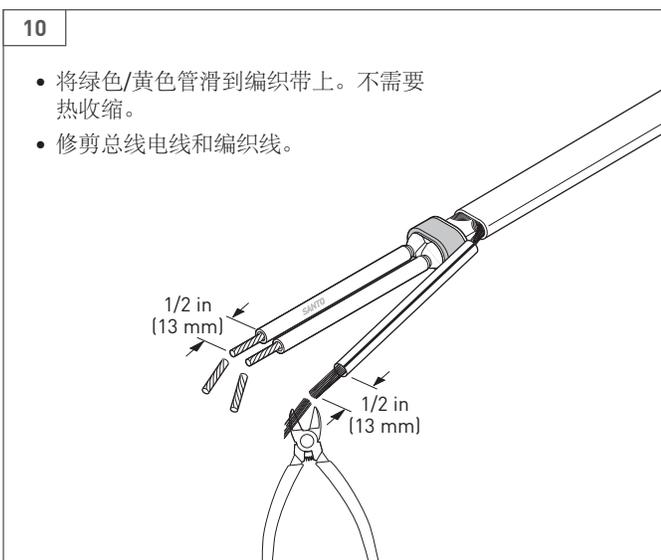
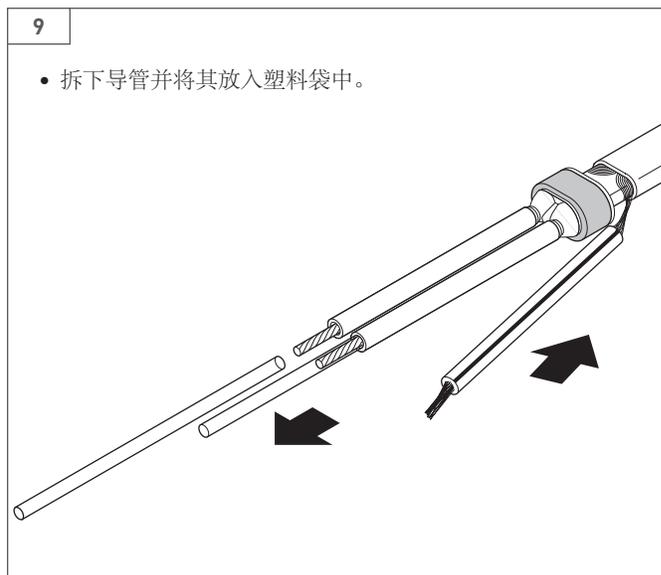
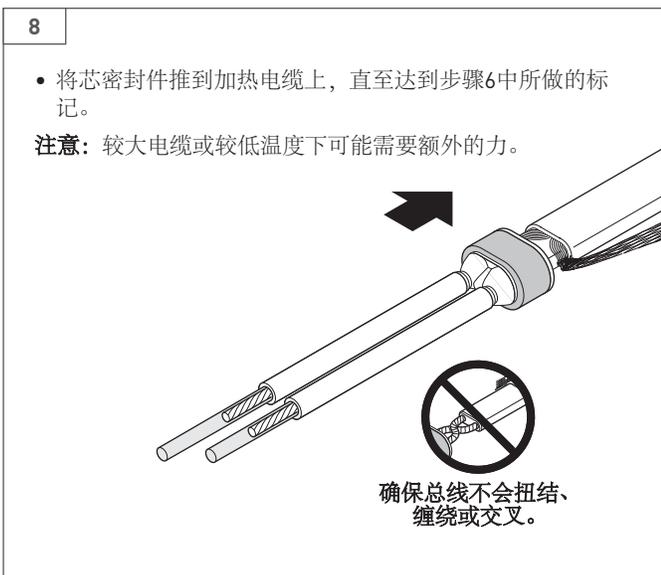
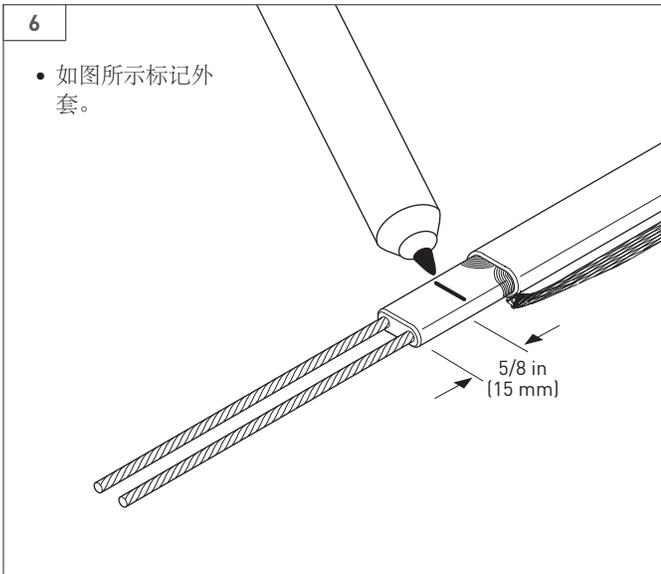
- 弯曲电伴热带，使其穿过编织网的开口。



- 从端部移除绝缘总线线路。
- 拉紧编织网成辫子状。

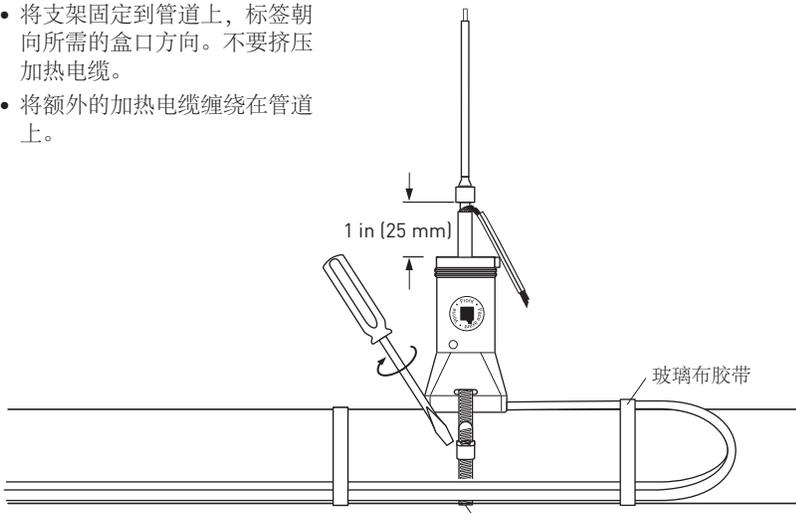


转到步骤6



12

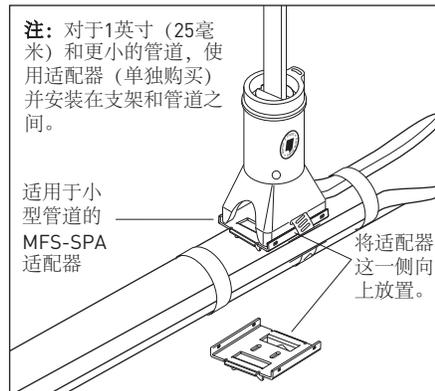
- 将支架固定到管道上，标签朝向所需的盒口方向。不要挤压加热电缆。
- 将额外的加热电缆缠绕在管道上。



注：对于1英寸（25毫米）和更小的管道，使用适配器（单独购买）并安装在支架和管道之间。

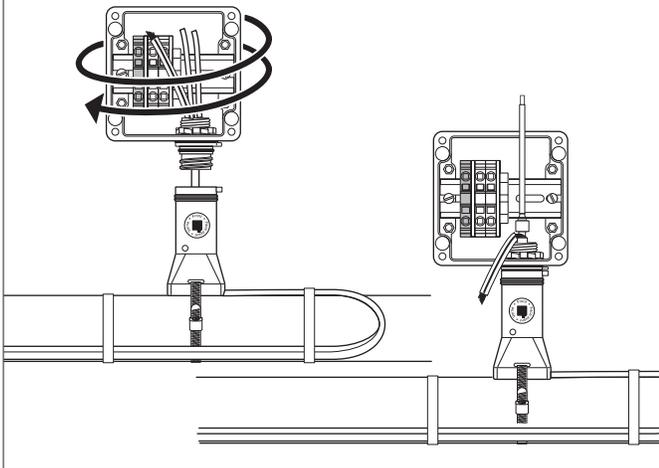
适用于小型管道的MFS-SPA适配器

将适配器这一侧向上放置。



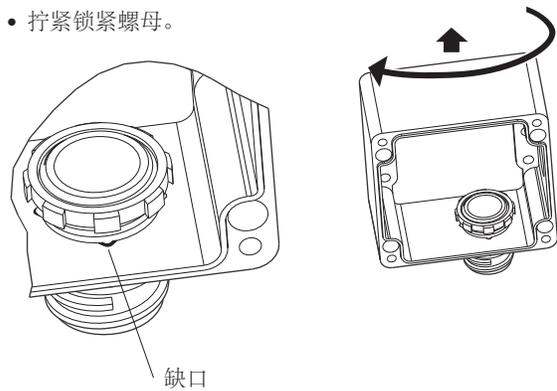
13

- 将盒子拧到支架上，直到停止。不要过紧。



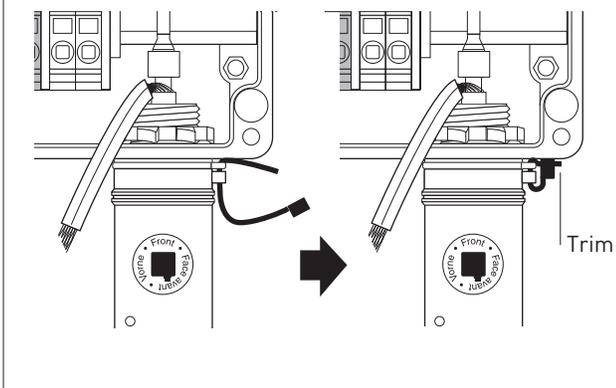
14 (可选) 更改开箱方向:

- 使用可调钳子松开锁紧螺母。
- 提起箱子并旋转。确保螺纹件上的卡舌卡入盒中四个槽口之一。
- 拧紧锁紧螺母。



15

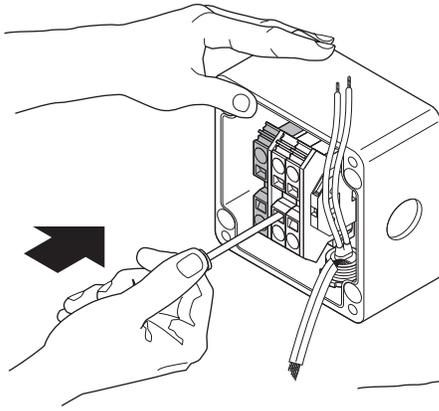
- 将电缆扎带穿过支架和接线盒上的槽，并拧紧以防止接线盒旋转。



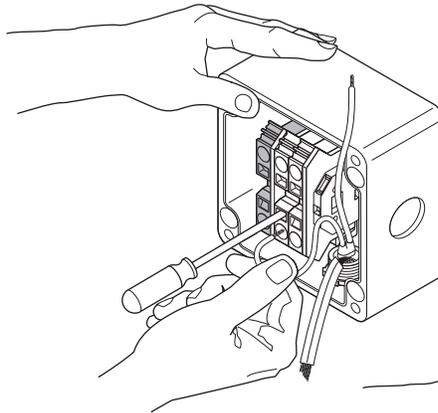
该套件使用弹簧夹式端子。

终端使用钢弹簧夹住电线，以提高抗振性，减少维护和更快的安装速度。

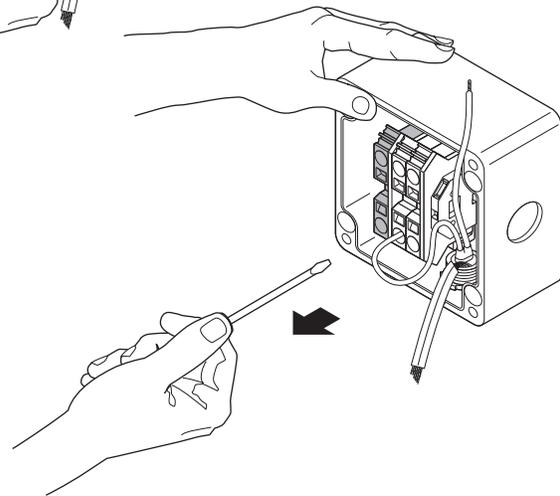
要连接电线，请将一字螺丝刀牢固插入方孔（1）以打开弹簧。完全插入后，螺丝刀将锁定到位，允许您取出手并将电线插入圆孔（2）。拆下螺丝刀夹住电线。随着时间的推移，电线牢牢地固定在母线上，以降低接触电阻，无需定期重新拧紧螺钉。



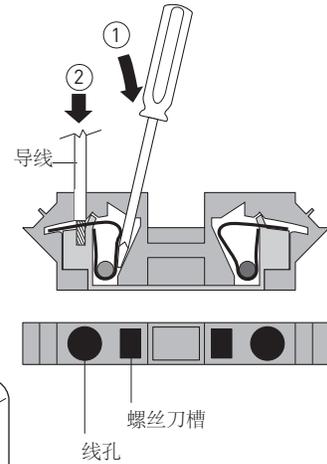
- 将螺丝刀用力推入方孔。



- 将电线插入圆孔。
- 编织线和地线使用绿色端子。

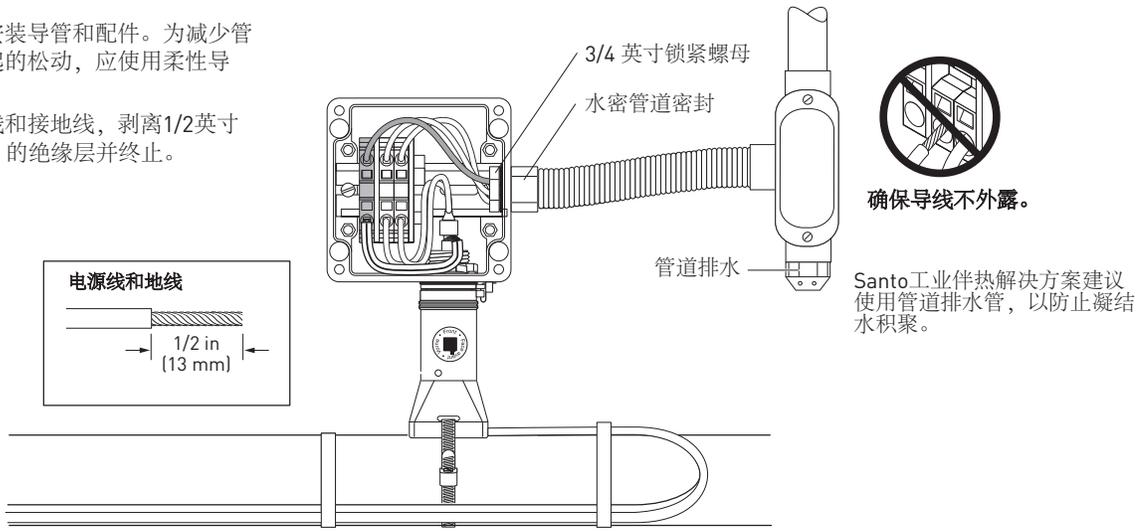


- 拆下螺丝刀。
- 对所有连接重复上述步骤。



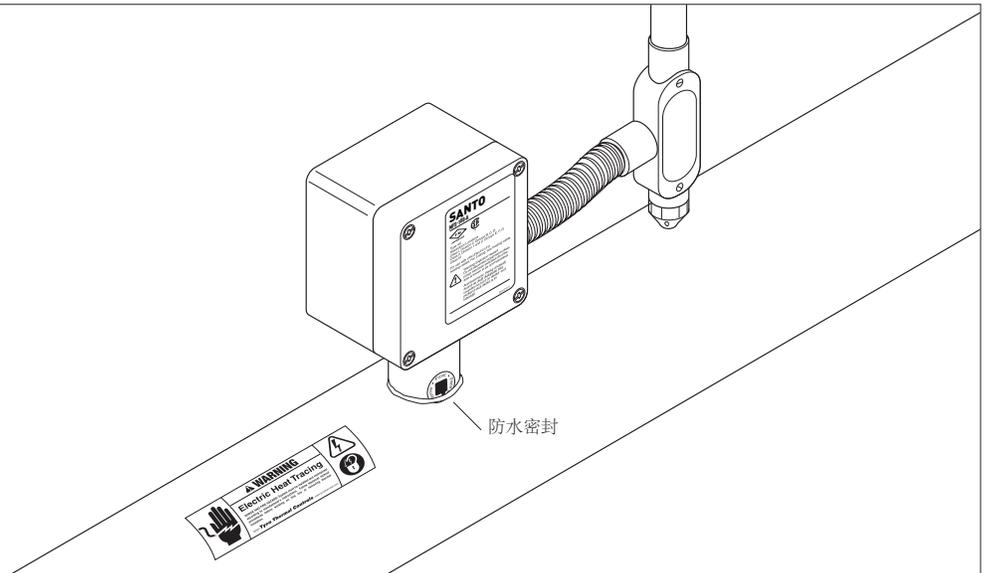
17

- 如图所示安装导管和配件。为减少管道振动引起的松动，应使用柔性导管。
- 插入电源线和接地线，剥离1/2英寸（13 mm）的绝缘层并终止。



18

- 安装盖子。
- 应用绝缘和覆层。
- 密封支架入口。
- 将这些说明留给最终用户参考。



WWW.TZRAYCHEM.COM

ASIA PACIFIC

Tel:+86.523.8376.6776
 Fax:+86.523.8376.9550
 E-mail:sales@tzraychem.com

SANTO:UFA、UFB、UFC、UFO、MFS和ABB归SANTO或其全球附属公司所有。所有其他商标均为其各自所有者的财产。SANTO保留更改规格的权利，恕不另行通知。